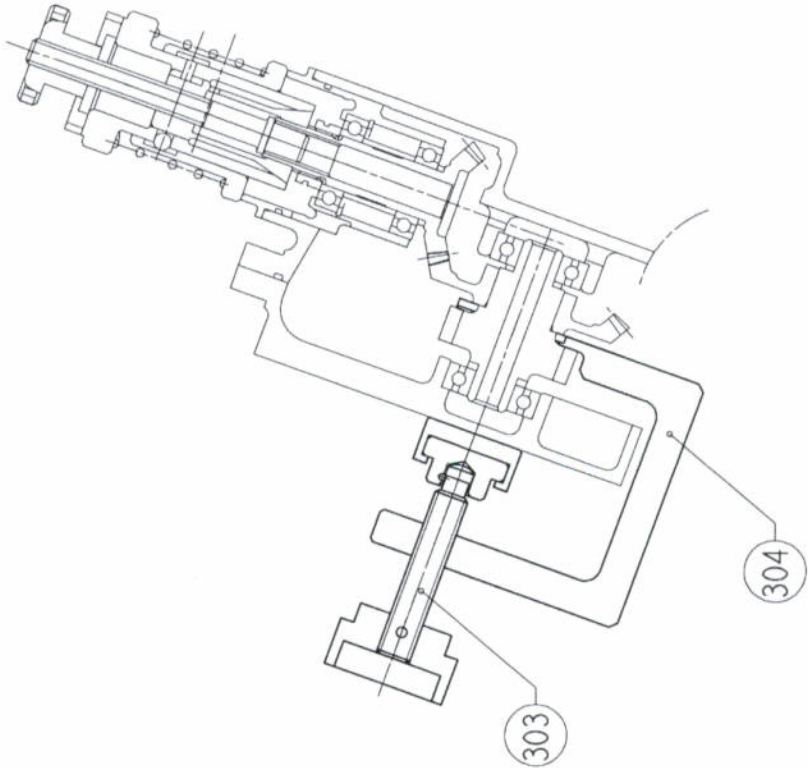


MODIFICATIONS				INDICE
NOUVEAU SOUS-ENSEMBLE				A
MODIFIE REP. 301				B
ANNULE REP. 301-302 - AJOUTE REP. 303-304				C
MODIFIE REP. 303				F
MODIFIE REP. 304				G



FILE COPY

2	304	1	SERRE-JOINT	25 CD 4	R-900-1050MPa
2	303	1	PATIN EQUIPE	VOIR DETAIL	
	302	1	VIS DE PRESSION	NLM	0613 060
	301	1	SERRE-JOINT	35 NGD 16	R-1050-1270MPa
PL	REP	QUANT	DENOMINATION	MATIERE	OBS
DESSINE PAR: VERIFIE PAR: INTERPRETATION DES DESSINS SELON: SEPS SDA B ESCOLLA INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: LE: 04/11/98 ST 2.1.020 DATE: MACHINE/ENGINE: DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: N°PIECE / PART NUMBER: ARRIEL 1 - ARRIEL 2/MODULE BOITE D'ACCESSOIRES T08M013100 DATE: DESIGNATION OUTILLAGE T08M013100 DATE: IMMOBILISATEUR TOOL NAME DATE: G B ESCOLLA DATE: 10/03/06 E M381006 DATE: 01-06-01 C B ENOCHET DATE: 10/10/95 B REPS DATE: 13/09/79 A REPS DATE: 14/02/79					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle: 1/1 CODE FABRICANT P2026 / MANUFACTURER CODE					
FORMAT: A1 SIZE: 3447 300					
Planchette: 1/2					

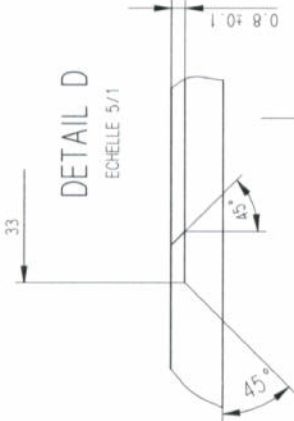
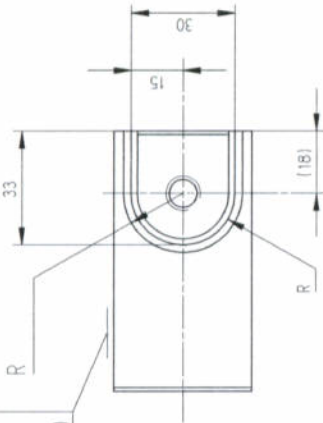
2	304	1	SERRE-JOINT	25 CD 4	R-900-1050MPa
2	303	1	PATIN EQUIPE	VOIR DETAIL	
	302	1	VIS DE PRESSION	NLM	0613 060
	301	1	SERRE-JOINT	35 NGD 16	R-1050-1270MPa
PL	REP	QUANT	DENOMINATION	MATIERE	OBS
DESSINE PAR: VERIFIE PAR: INTERPRETATION DES DESSINS SELON: SEPS SDA B ESCOLLA INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: LE: 04/11/98 ST 2.1.020 DATE: MACHINE/ENGINE: DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: N°PIECE / PART NUMBER: ARRIEL 1 - ARRIEL 2/MODULE BOITE D'ACCESSOIRES T08M013100 DATE: DESIGNATION OUTILLAGE T08M013100 DATE: IMMOBILISATEUR TOOL NAME DATE: G B ESCOLLA DATE: 10/03/06 E M381006 DATE: 01-06-01 C B ENOCHET DATE: 10/10/95 B REPS DATE: 13/09/79 A REPS DATE: 14/02/79					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle: 1/1 CODE FABRICANT P2026 / MANUFACTURER CODE					
FORMAT: A1 SIZE: 3447 300					
Planchette: 1/2					

2	304	1	SERRE-JOINT	25 CD 4	R-900-1050MPa
2	303	1	PATIN EQUIPE	VOIR DETAIL	
	302	1	VIS DE PRESSION	NLM	0613 060
	301	1	SERRE-JOINT	35 NGD 16	R-1050-1270MPa
PL	REP	QUANT	DENOMINATION	MATIERE	OBS
DESSINE PAR: VERIFIE PAR: INTERPRETATION DES DESSINS SELON: SEPS SDA B ESCOLLA INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: LE: 04/11/98 ST 2.1.020 DATE: MACHINE/ENGINE: DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: N°PIECE / PART NUMBER: ARRIEL 1 - ARRIEL 2/MODULE BOITE D'ACCESSOIRES T08M013100 DATE: DESIGNATION OUTILLAGE T08M013100 DATE: IMMOBILISATEUR TOOL NAME DATE: G B ESCOLLA DATE: 10/03/06 E M381006 DATE: 01-06-01 C B ENOCHET DATE: 10/10/95 B REPS DATE: 13/09/79 A REPS DATE: 14/02/79					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle: 1/1 CODE FABRICANT P2026 / MANUFACTURER CODE					
FORMAT: A1 SIZE: 3447 300					
Planchette: 1/2					

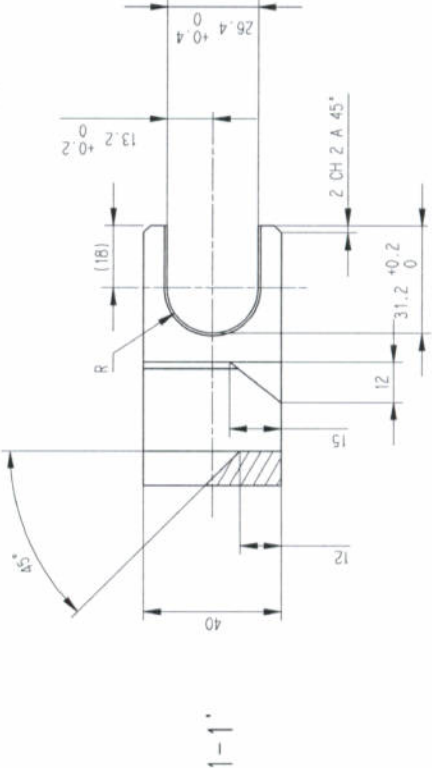
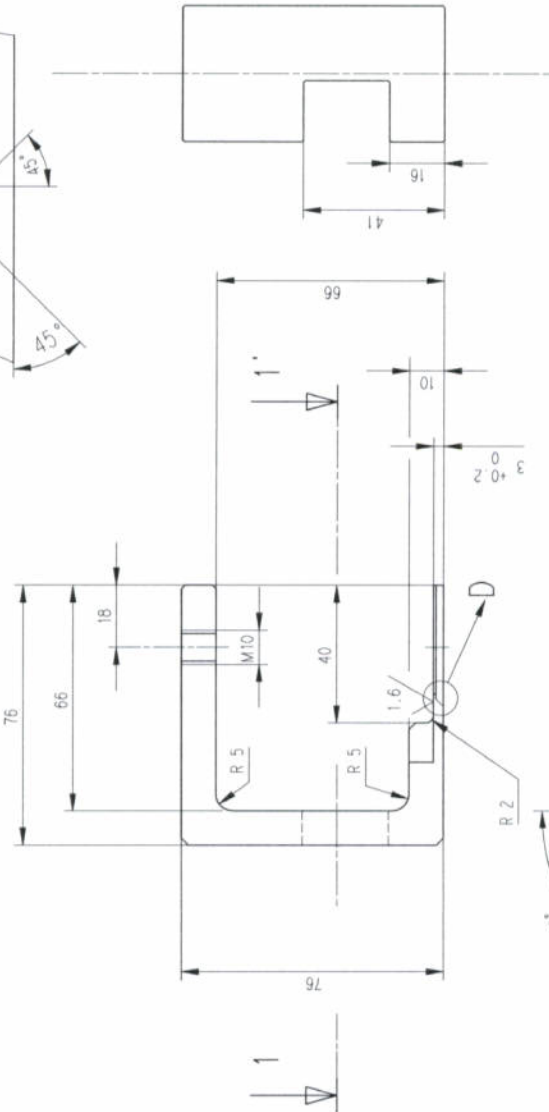
MODIFICATIONS					INDICE
SUPPRIME R 0.5 REMPLACE PAR CH A 45° VOIR DETAIL D					G

MARQUER ICI
881 3 447 000
(CARACTERES HAUT: 4 mm)

MARQUER ICI
881 3 447 304
(CARACTERES HAUT: 2 mm)



DETAIL D
Echelle 5/1



- PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENETRATE
- CHAMFREINS NON COTES: 1 A 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0.2 A 0.3 A 45°

SERRE-JOINT					INDICE
25 CD. 4 R= 900-1050 MPa					G

MODIFICATIONS					INDICE
REP. C : NLM 0712 100 080 → 0712 100 060					CEMA-DV F

- NOTA:
- REP. A COLLE AVEC REP. B
 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0.2 A 0.3 A 45°
 - MONTER LE REP. D LORS DE L'ASSEMBLAGE REP. 303 ET 304

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
D	1	ECROU MOLETTE	NLM	0601 100
C	1	VIS A PATIN	NLM	0712 100 060
B	1	PATIN	NLM	0714 120
A	1	PROTECTION	ELADIP 100	90 sh A

VOIR TABLEAU	881 3 447 303	INDICE
PATIN EQUIPE		F

DESIGNATION OUTILLAGE
IMMOBILISATEUR
TOOL WARE

logiciel : MICROCADS Révision : 6

Plan dessiné D A 0 a l'aide du
logiciel : MICROCADS Révision : 6

FORMAT	SIZE	PLANCHE	SHEET
A1	881 3 447 300	2	2